プラスチックギヤシステム研究所

(Plastic Gear System Research Center)

PGS研究所

武士俣貞助
Teisuke BUSHIMATA

所在地 埼玉県八潮市大曽根414

研究経歴

1968年頃~ 主に企業との共同研究

射出成形プラスチック歯車の騒音

射出成形プラスチック歯車の強度

射出成形プラスチックウォームギャの強度 および伝達効率

大モジュール歯切り歯車の強度

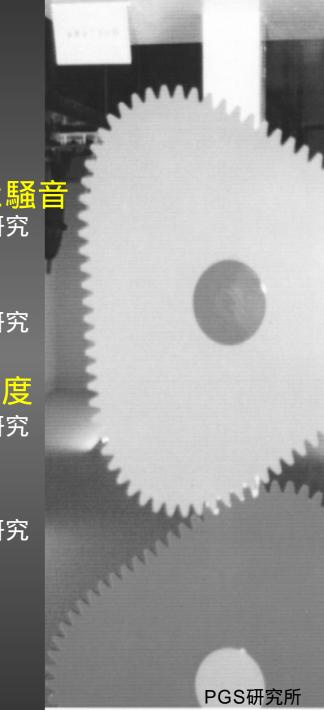
ごく最近の研究から

射出成形プラスチック歯車の歯形修整と騒音 共同研究

射出成形プラスチック平歯車の強度 共同研究

射出成形プラスチックウォームギヤの強度 共同研究

プラスチックしゅう動材料とグリース の種類との適合性 共同研究



最近の論文

射出成形プラスチック鼓形ウォームホイールの強さに関する研究 (ガラス繊維強化ナイロンウォームホイールの強さ), 日本機械学会論文集C編61-582,p435.

プラスチック材料の摺動特性の評価及び低摩擦・摩耗材料の最適化, 品質工学フォーラム 1,4,25.

射出成形プラスチックウォームギヤの高温雰囲気下における耐久性と動力伝達効率,設計工学(2001)485.

射出成形プラスチック平歯車の摩耗, トライボロジスト46,11(2001)889.

射出成形プラスチック平歯車の耐久性, 設計工学(2001-7)115.

歯面に油溜りのある射出成形プラスチック歯車のグリース潤滑, トライボロジスト48,10(2003)866.

プラスチック材料のしゅう動特性に及ぼすグリース組成の影響, トライボロジスト48,12(2003)998.

特許

アノブシックギヤ

半ピッチ位相差歯車

日本:2710861

米国:5181433

EPC: 0476802

中華民国:198929

® ユージックギヤ

かみ合い率1以上を確保できる位置に 油溝を設けた射出成形プラスチック歯車

申請中

プラスチック歯車の研究課題

1.低騒音化

諸機器が人にやさしいシステムの一つとして、いっそう強く求められるようになってきたため

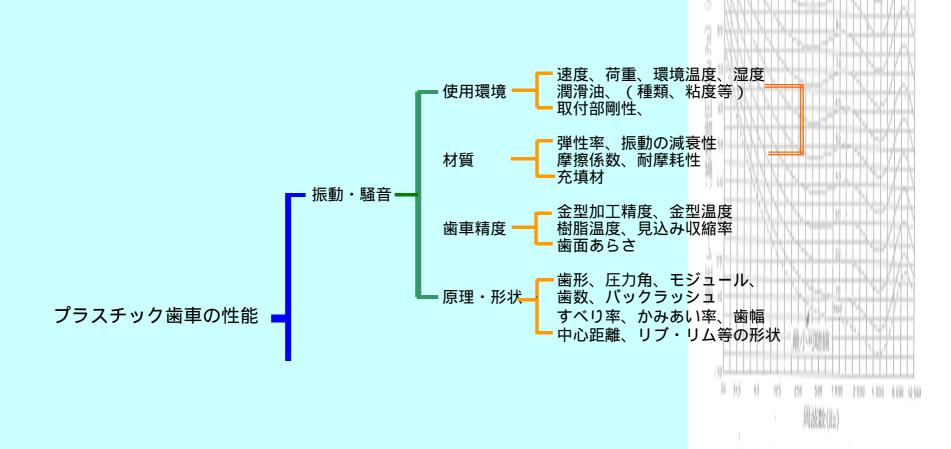
2.高強度化

新しい材料の開発や機器の小形化 と信頼性に関連

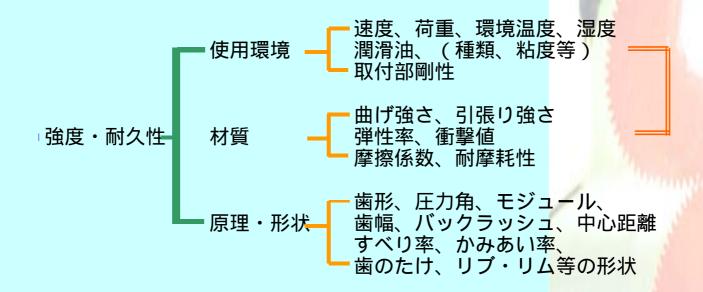
3.回転伝達誤差 機器性能に主に関連



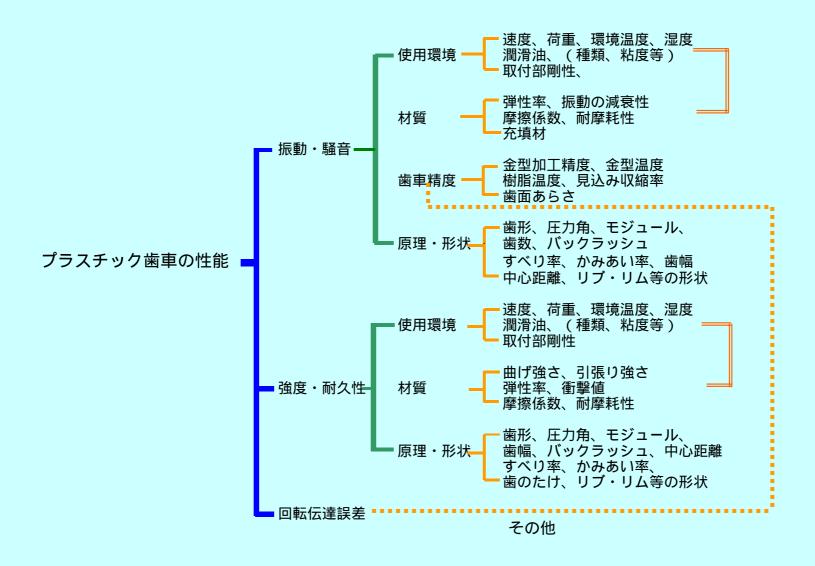
歯車騒音に影響する諸因子

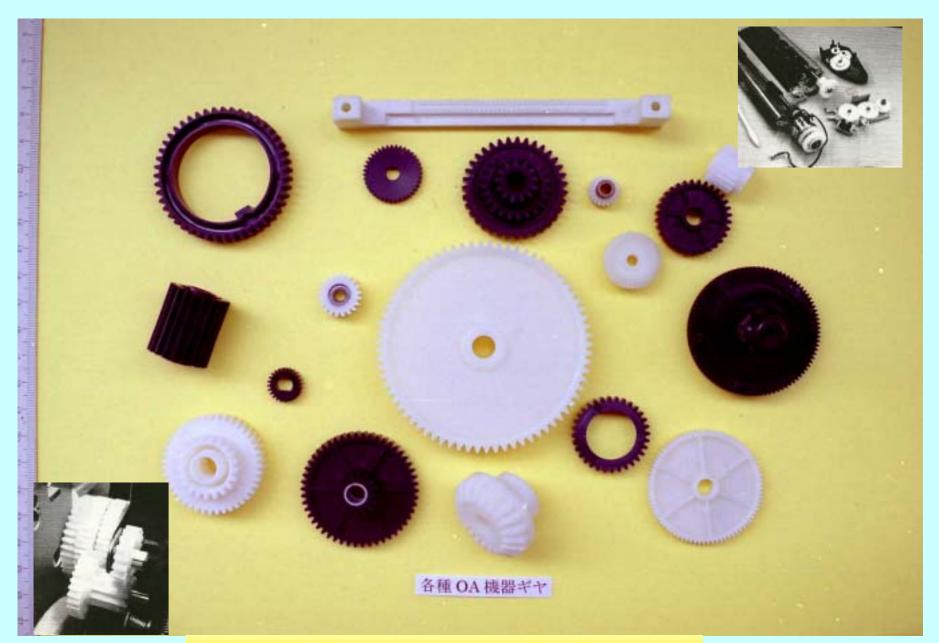


歯車強度に影響する諸因子

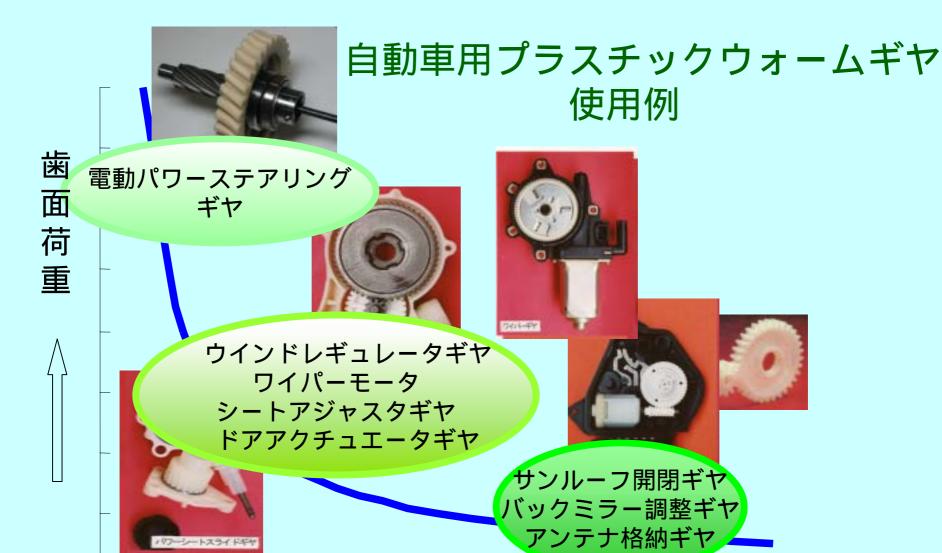


プラスチック歯車の性能に影響する諸因子系統樹





各種OA機器のプラスチック射出成形歯車



______> 速度

PGS研究所の業務内容

- ア.歯車製作の品質向上および能率向上等の支援のための実験・研究を行う
- イ.プラスチック歯車製作関連会社等より耐久性 および騒音等の評価実験・研究を受注(機密保持契約)
- ウ.得られた研究成果等は、可能なかぎり学会等に発表し、 プラスチック歯車技術・性能の向上の活性化をはかる
- 工.研究所自主研究
- オ.歯車新製品の開発・研究 その他

研究設備

- ア・試験機
 - . 平歯車およびはすば歯車強度・耐久試験機
 - . ウォームギヤ強度・耐久試験機
 - . 低速高荷重用ウォームギヤ強度・耐久および伝達 効率測定試験機
 - . 平歯車高負荷および軽負荷(無響室内)騒音試験機
 - . すべり摩擦・摩耗試験機

イ.主な測定機器

- . JIS歯車精度測定器
- . JGMA歯車精度測定器
- . 表面粗さ測定器
- . 騒音分析関連機器
- . 歯車温度測定システム
- . デジタルおよび光学顕微鏡





試験機

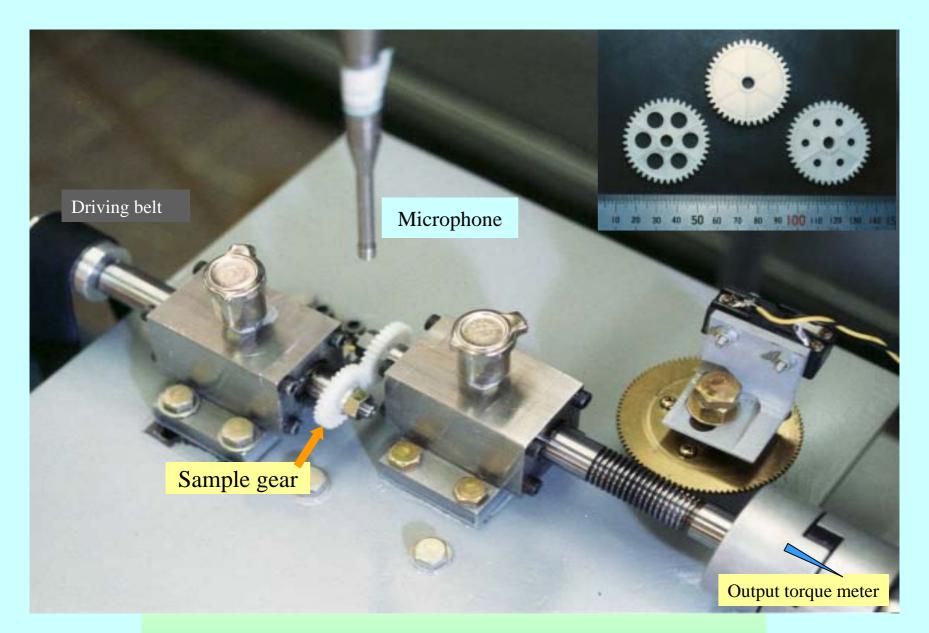
Microphone

PGS研究所



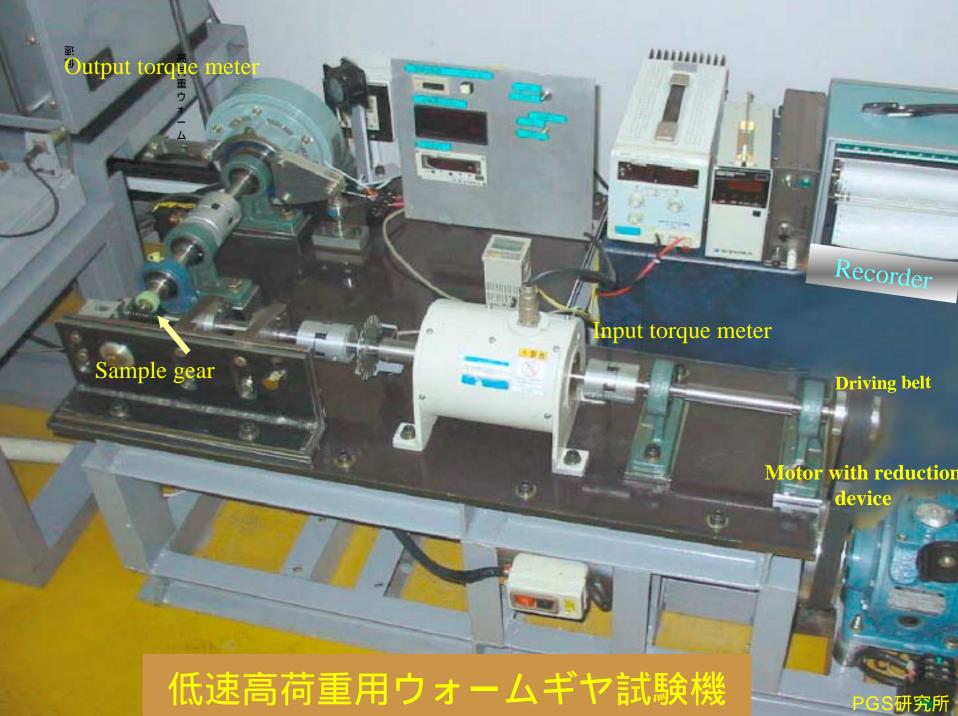
無響箱

低負荷騒音試験機



平歯車,はすば歯車高負荷強度および騒音試験機

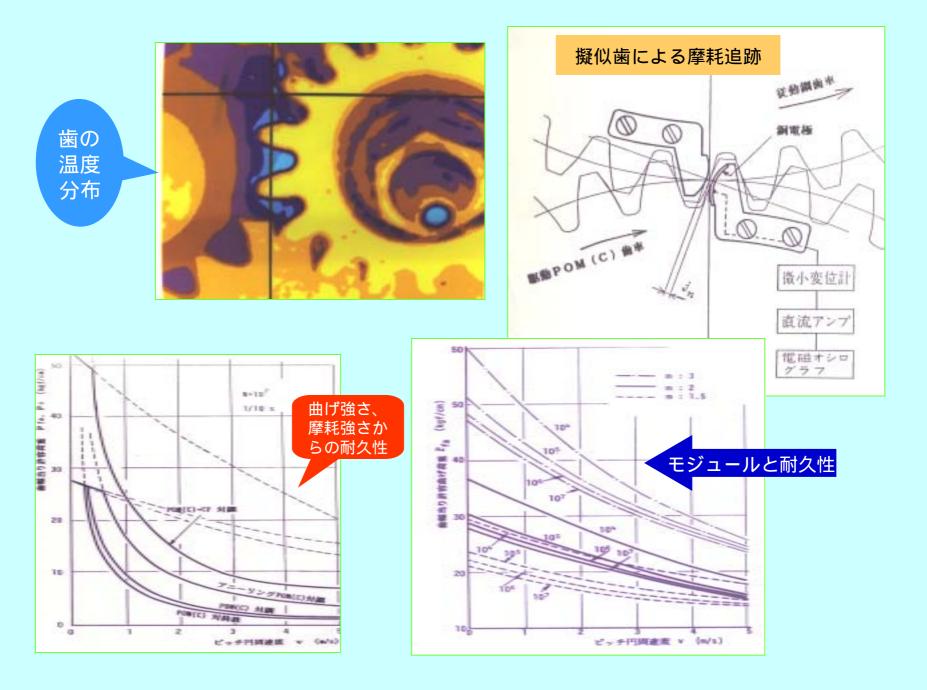






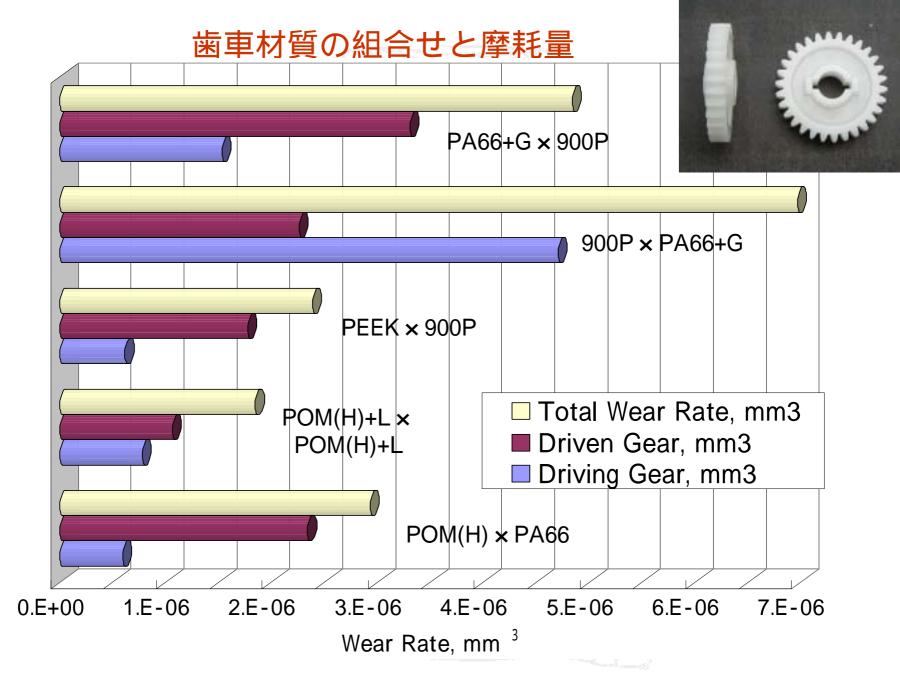


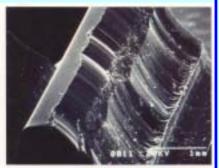




連続運転による各種材質歯車の歯元破壊応力 (Lewis Equ.) m:1,z:30,b:5

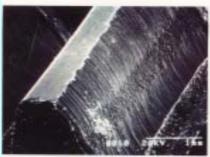
Tooth load N/mm	40	30	20	10	5
Tooth roott stress MPa	106.2	79.6	53.1	26.5	13.3
POM-1	×	×	×		
POM-2	×	×	×		
POM-3	×	×	×	×	×
POM-4	×	×	×	×	
Nylon - A	×	×	×	×	
Nylon-B	×	×	×		
PI	×	×	×		
PEEK	×	×	×		
POM-1 with grease	×	×			
POM-2 with grease	×	×			
★: Failed prior to 10 ⁷ th revolution					
Det not fail prior to 10 ⁷ th revolution					











P O M 上:駆動歯 下:被動歯

POM+CF 上:駆動歯 下:被動歯

 $10N/mm, 1m/s, 10^7 rev.$

POM

上:駆動歯

下:被動歯

P O M+Lub.

上:駆動歯

下:被動歯



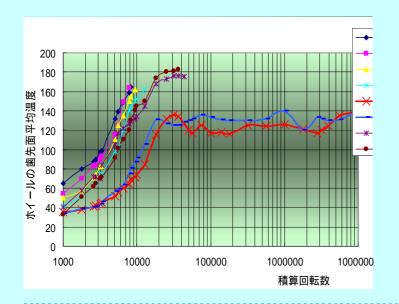


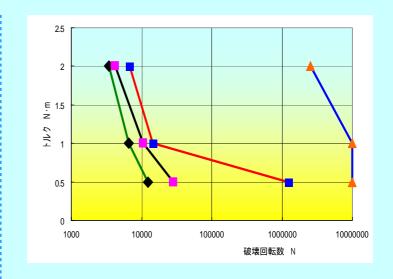


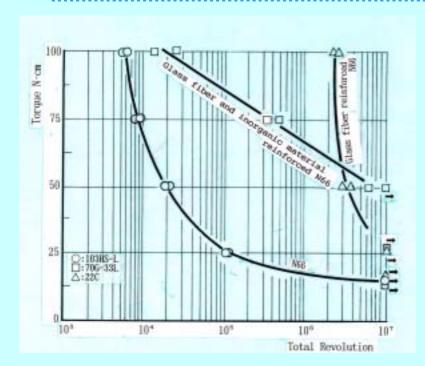


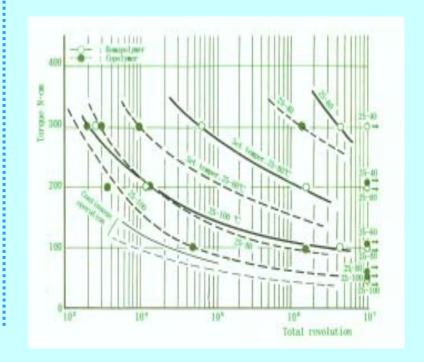
 $20N/mm, 1m/s, 2 \times 10^{4} rev$

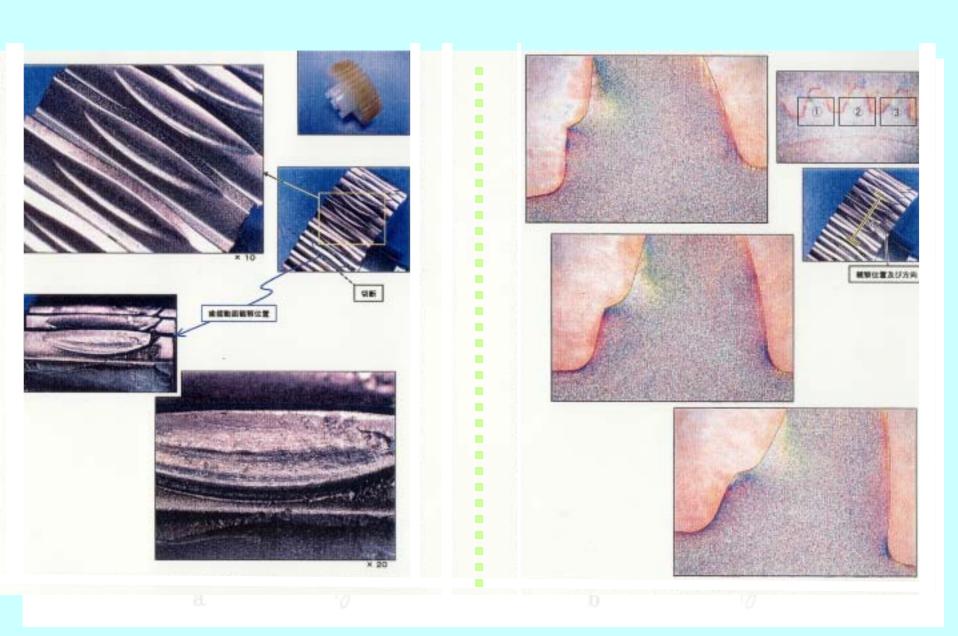
 $40N/mm, 1m/s, 3 \times 10^{4} rev$



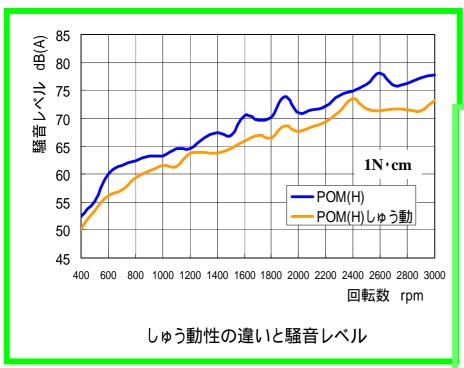


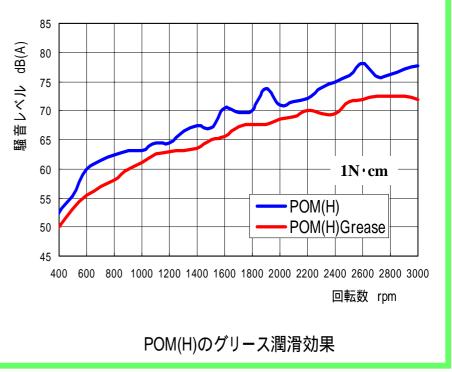






ウォームホイール歯面の摩耗・損傷



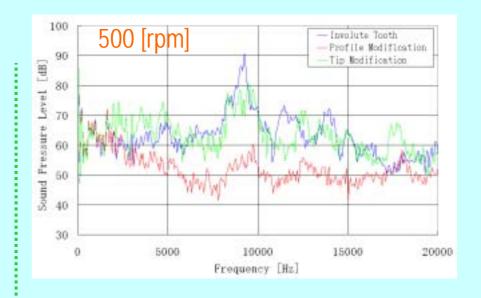


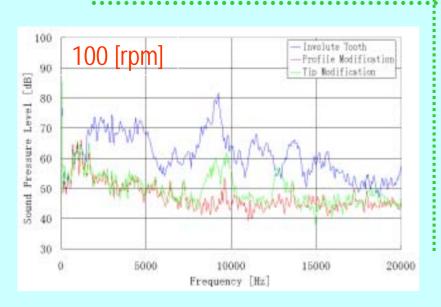
しゅう動性と騒音レベル

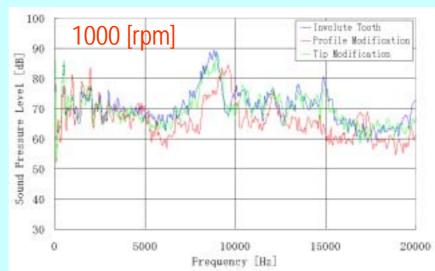
M:1,z:30,1N·cm

歯形の種類と 騒音レベルの違い

(周波数分析)



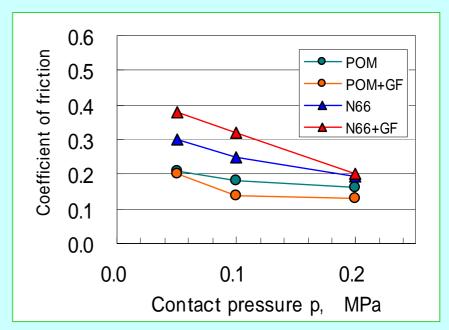




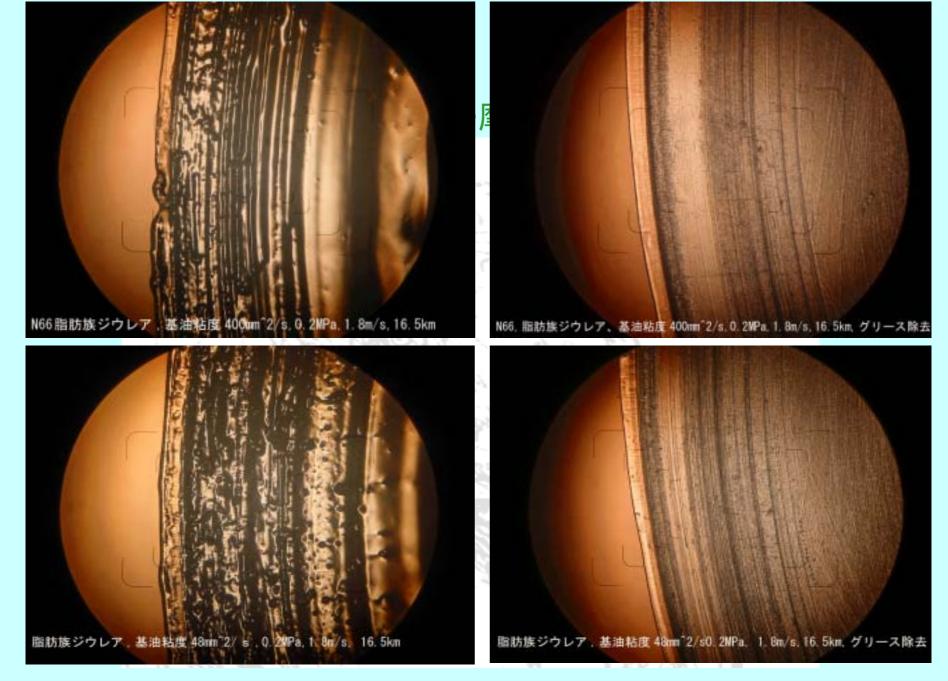
0.5 0.4 0.4 0.3 0.2 0.1 Com.Li.48 Li.400 Aro.U.48 Dry

Surface roughness of S45C and friction coefficient of POM

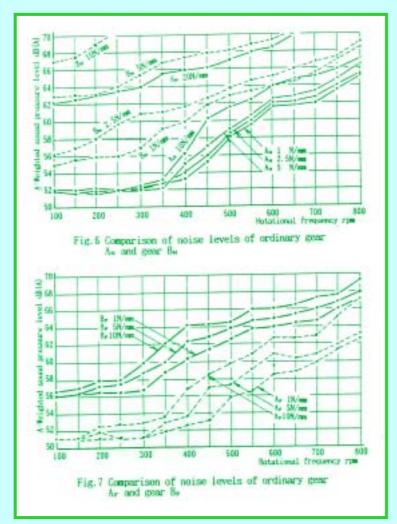
摩擦係数測定例

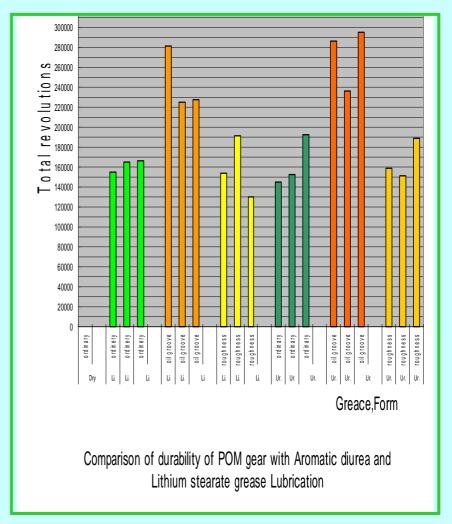


Contact pressure and friction coefficient at 1.83 m/s with Li. 400 grease lubrication.



特許歯車関係データ





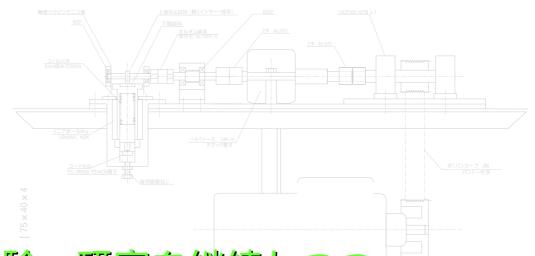


ノブシックギヤの低騒音性



ユージックギヤの高耐久性

終わりに



- これまでの実験・研究を継続しつつ
 - 受託実験・研究を強化

PGS研究所 武士俣貞助

〒340-0834 埼玉県八潮市大曽根414

,Fax:048-997-6653

E-mail: pgs@chibadies.co.jp